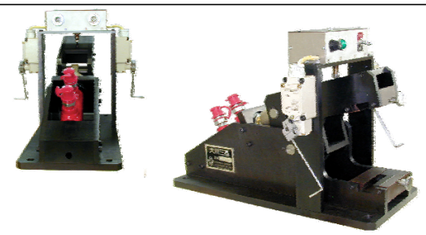
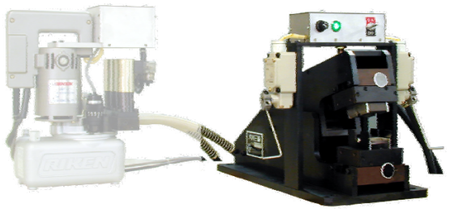
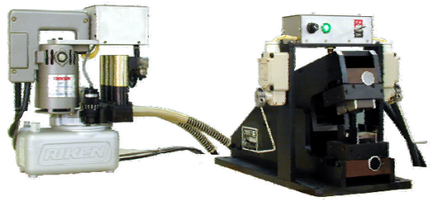
購入仕様

	A仕様 本体のみの販売の場合には、付属の取扱説明書を確認して戴き、 油圧ポンプをユーザーでご用意下さい。 また、配線も取扱説明書に従ってユーザーで行って下さい。
	B仕様 油圧ポンプを支給、本体購入の場合 油圧ポンプと油圧ホースを当社に支給して戴き、 当社で配線を行う購入方法です。 設置後すぐにご使用になれます。
	C仕様 油圧ポンプから本体・配線を全て当社でご用意します。 設置後すぐにご使用になれます。

＊刃型は剥離仕様によります。
＊架台やライン設置工事等を御依頼戴く場合は別途御見積を致します。

電線の未来を線引きする

貴社のニーズに応える研鑽をしております。何事もご相談下さい。

大川三基株式会社
〒144-0045　東京都大田区南六郷１－２０－８
03-3735-7131
URL　http://www.okawasanki.co.jp/

2009年11月現在

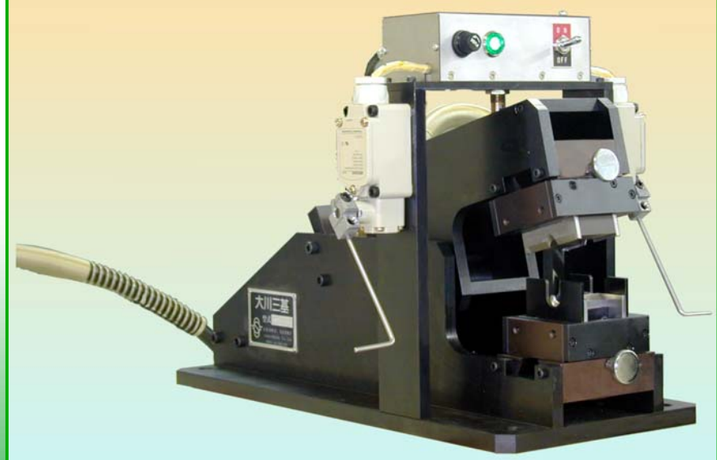
MID STRIPPER

KIND2-10B型

ミッドストリッパー

技こそ合理化の第一歩

半自動油圧中間傷入れ機



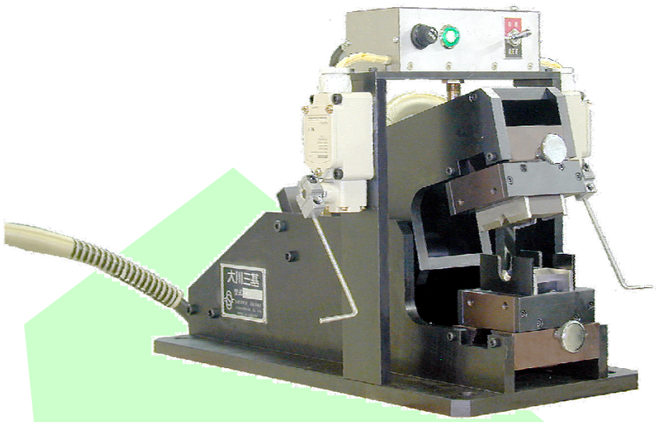
KIND2-10B型

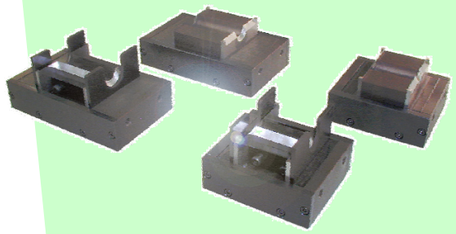
機械寸法：200×460×310(幅×奥×高)　重量：30kg
電源：単相100V10A　　動力：油圧

大川三基株式会社
OKAWA SANKI INDUSTRIAL CO.,LTD.

ビルハーネスにおける幹線加工の必需品

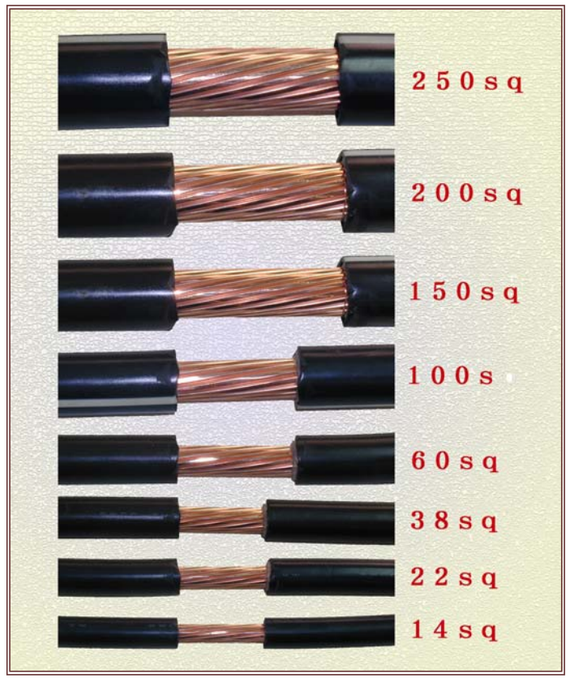
中間皮剥きが瞬時に簡単に
ＣＶ・ＩＶが最大２５０ｓｑ迄
加工ライン上に設定し合理化
ワンタッチで刃型交換





特徴

- 最大250sqのCVケーブルの中間剥離作業が可能です。
- 傷入れ後の外皮の剥ぎ取りは簡単に手作業でできます。
- アタチメント方式の刃型はワンタッチで交換ができます。
- 両手レバースイッチでの始動は安全な作業を約束します。
- コンパクト設計の本体は加工ライン上にどこでも手軽に設置が可能です。
- １サイクル３～６秒の加工時間は加工能率を向上させます。
- アタチメント内での刃の組み替えが可能です。

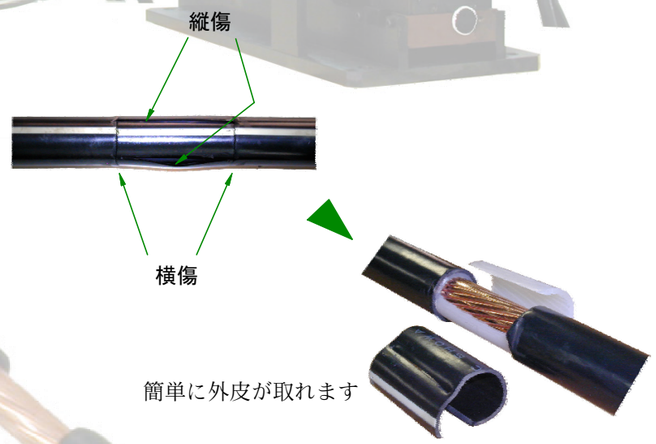


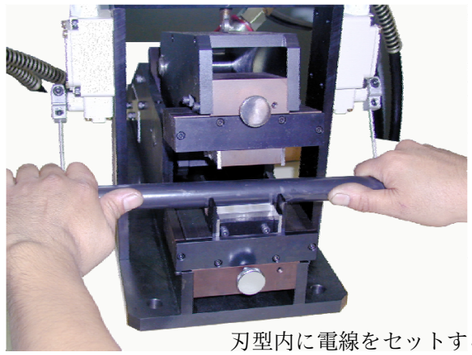
機械仕様

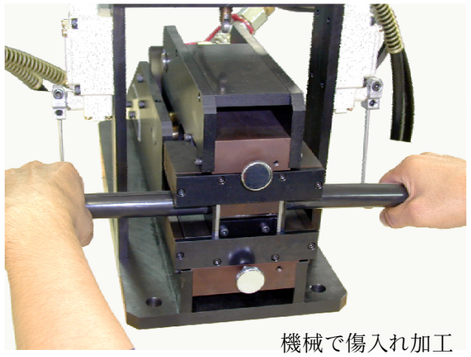
電源　　：単相100V　300W　5A
機械寸法　：200×460×310（幅×奥×高）
重量　　：約30kg
作動方式　：左右両手押しレバースイッチ
適用電線　：IV・CV14sq～250sq
最大剥離　：100mm（それ以上製作可）
動力　　：油圧最大荷重2.5ton
１サイクル：3秒～6秒（電線サイズによる）
適用ポンプ：SMP-3SW（理研精機製）

簡単作業で確実な加工・・

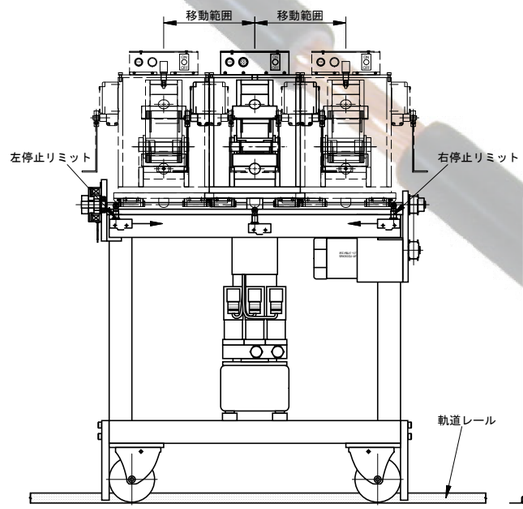
油圧ポンプとミッドストリッパーを設置して電源を入れます。
電線を両手で刃型内にセットし、その状態で左右のレバースイッチを押します。
上部の刃型が下降し電線に横傷と縦傷の加工を終え、刃型が再度開放します。
刃型での傷入れは芯線に傷を付けずに加工され、後は手で簡単に外皮が取れる状態になっています。

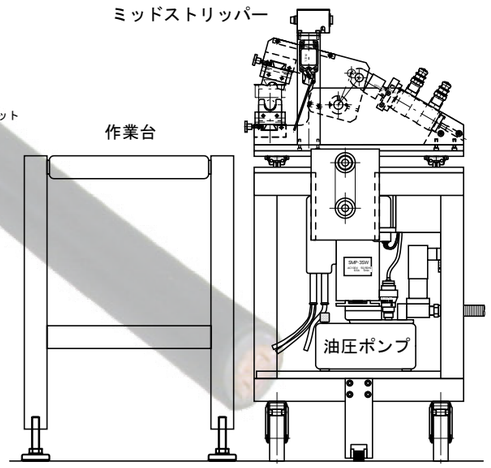



刃型内に電線をセットする


機械で傷入れ加工

下図はライン上に設置した場合の参考図です。
架台に本体と油圧ポンプを組込、本体は左右リミットまで電動で移動ができます。





左右リミットは移動距離となりますので、
任意の位置に調整します。
作業台の後方に軌道レールを設置し架台ごと移動することも可能です。
このようにライン上に設置する場合に作業が簡単にできるように構想して下さい。
（架台等は当社でも製作設置いたします。）

大川三基製品群

- ワイヤーストリッパー各種・ケーブル切断機各種
- シールドカッター・フィードストリッパー
- 半自動中間剥離機・手動中間剥離機
- 自動ドラム巻取り機・ドラムサプライ装置各種
- 自動束線巻き取り機・束線サプライ装置各種
- 連動マーク機など電線加工機各種
- 通信ソフト及びユーザー意向の各種カスタマイズソフト

OKAWA SANKI
INDUSTRIAL CO.,LTD.

MID STRIPPER KIND2-10B型　ミッドストリッパー